รายละเอียดมิเตอร์เคลม

การไฟฟ้าในเขตต่างๆเป็นผู้ตรวจสอบมิเตอร์ที่ติดตั้งถ้าเกิดชำรุดจะจัดส่งมายังแผนกซ่อมและทดสอบมิเตอร์หนึ่งเฟส กองมิเตอร์ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสำนักงานใหญ่ และทำการเช็คตัวเครื่องกับเอกสารที่ส่งมาว่าตรงกันไหม(ตรวจหมายเลขPEA)

เงื่อนไข

-การรับประกันคุณภาพจะรับประกัน 3 ปี นับจากวันที่ติดตั้ง

-ทำหนังสือแจ้งบริษัทและกรรมการ(กรรมการเป็นคนในไฟฟ้า)ให้เข้ามาร่วมตรวจสอบ

-ทำการตรวจวัด voltage coil ถ้าขาดมิเตอร์นั้นจะไม่สามารถเคลมได้

-ในตัวเครื่องจะต้องไม่มีเศษอะไรหรือมดเข้าไปตามมาตรฐาน IP 54 ถ้ามีจะต้องเคลม

-นำมิเตอร์ขึ้นทดสอบค่าความผิดพลาดต้องไม่เกินclass 2 คือบวกลบ 2เปอร์เชน

โดยทดสอบค่า

ทดสอบค่า starting ก่อน คือจ่ายแรงดัน220 โวลต์ กระแส 0.5 เปอร์เซนของกระแสปกติเช่น 15 A จ่ายกระแส 0.075 A (การไหลของกระแสขึ้นอยู่กับโหลดถ้าไม่มีโหลดจะไม่มีกระแส)

 ฟูลโหลด(สมมุติมิเตอร์5แอมป์ก็จ่ายกระแส 5แอมป์ แรงดัน 220 V เพาเวอร์เฟกเตอร์หรือ P.F.1 ซึ่งก็คือมุม 0หรือ360 องศาทางไฟฟ้า cos360 =1 เสร็จแล้วทดสอบฮาร์ฟโหลดซึงก็คือครึ่งหนึ่งของฟูลโหลดจ่ายกระแสแรงดันเท่าฟลูโหลดแต่ลดมุมให้เหลือ60คือcos60=0.5 เนื่องจากกำลังไฟฟ้าเท่ากับ

 VI cos Ø ชึ่งเชต้าคือมุมต่างเฟสระหว่างแรงดันกับกระแส การทดสอบlow load จ่ายแรงดัน220 กระแส 5 เปอร์เซนของกระแสปกติหมายความว่า มิเตอร์ 15 แอมป์จ่าย 5 เปอร์เซนเท่ากับ 0.75 แอมป์ มุมต่างเฟสแรงดันกับกระแส 360 องศาทางไฟฟ้า

 ทดสอบ มิเตอร์คลิพ (creep) หมายว่า มิเตอร์จ่ายแค่แรงดัน220โวลแต่ไม่จ่ายกระแสมิเตอร์นั้นจะต้องไม่หมุน หรือหมุนได้ไม่เกินรอบเพราะในจานหรือโรเตอร์มิเตอร์ทำมาจากอะลูมิเนียมซึ่งเส้นแรงแม่เหล็กไม่สามารถผ่านได้ในโรเตอร์นั้นจะมีการเจาะรูไว้รูเล็กๆ เพื่อว่าโรเตอร์หมุนผ่านแม่เหล็ก(ตัวที่ใช้ปรับฟลูโหลด)เส้นแรงแม่เหล็กจะผ่านรูนั้นและทำการเบรก

จากนั้นถ้าตัวไหนค่าความผิดพลาดเกินก็ส่งให้บริษัทเคลมและบริษัทต้องจ่ายเงินตัวละ150บาทและจะปรับขึ้น500ในปีนี้ หลังจากบริษัทเคลมให้แล้วจะจัดส่งมาแผนก และจะทำการแยก เขต และที่มาของมิเตอร์ เขตไฟฟ้ามี12เขต แบ่งเป็น ก.1 ก.2 ก.3 ฉ.1 ฉ.2ฉ.3 ต.1ต.2ต.3 น.1น.2น.3 และการไฟฟ้าย่อยตามอำเภอต่างๆ

**ลักษณะงานตรวจรับมิเตอร์**

มิเตอร์ที่ตรวจรับนั้นจะมาจากการไฟฟ้าจัดซื้อมิเตอร์ เมื่อบริษัทจัดส่งจะต้องมีการสุ่มตรวจมิเตอร์โดยที่การสุ่มจะมีกรรมการจากไฟฟ้าไปสุ่มมาจากโรงงานจำนวน32เครื่องต่อหนึ่งล็อต การตรวจรับนั้นจะทำคล้ายกับการทดสอบมิเตอร์ทั่วไปแต่จะมีเพิ่มเข้ามาเล็กน้อย

ทดสอบค่า starting ก่อน คือจ่ายแรงดัน220 โวลต์ กระแส 0.5 เปอร์เซนของกระแสปกติเช่น 15(45) A จ่ายกระแส 0.075 A (การไหลของกระแสขึ้นอยู่กับโหลดถ้าไม่มีโหลดจะไม่มีกระแส)

 ฟูลโหลด(สมมุติมิเตอร์5แอมป์ก็จ่ายกระแส 5แอมป์ แรงดัน 220 V เพาเวอร์เฟกเตอร์หรือ P.F.1 ซึ่งก็คือมุม 0หรือ360 องศาทางไฟฟ้า cos360 =1

ทดสอบค่า I max (สมมุติมิเตอร์5(15)แอมป์ก็จ่ายกระแส 15แอมป์ แรงดัน 220 V เพาเวอร์เฟกเตอร์หรือ P.F.1 ซึ่งก็คือมุม 0หรือ360

 เสร็จแล้วทดสอบฮาร์ฟโหลดซึงก็คือครึ่งหนึ่งของฟูลโหลดจ่ายกระแสแรงดันเท่าฟลูโหลดแต่ลดมุมให้เหลือ60คือcos60=0.5 เนื่องจากกำลังไฟฟ้าเท่ากับVI cos Ø ชึ่งเชต้าคือมุมต่างเฟสระหว่างแรงดันกับกระแส

 การทดสอบlow load จ่ายแรงดัน220 กระแส 5 เปอร์เซนของกระแสปกติหมายความว่า มิเตอร์ 15(45) แอมป์จ่าย 5 เปอร์เซนเท่ากับ 0.75 แอมป์ มุมต่างเฟสแรงดันกับกระแส 360 องศาทางไฟฟ้า

 ทดสอบ มิเตอร์คลิพ (creep) หมายว่า มิเตอร์จ่ายแค่แรงดัน220โวลแต่ไม่จ่ายกระแสมิเตอร์นั้นจะต้องไม่หมุน หรือหมุนได้ไม่เกินรอบเพราะในจานหรือโรเตอร์มิเตอร์ทำมาจากอะลูมิเนียมซึ่งเส้นแรงแม่เหล็กไม่สามารถผ่านได้ในโรเตอร์นั้นจะมีการเจาะรูไว้รูเล็กๆ เพื่อว่าโรเตอร์หมุนผ่านแม่เหล็ก(ตัวที่ใช้ปรับฟลูโหลด)เส้นแรงแม่เหล็กจะผ่านรูนั้นและทำการเบรก

ทดสอบค่าZing หรือสังกระสีในตัวฐานมิเตอร์ และฝาครอบเทอณ์มินอล ค่าจะต้องไม่ต่ำกว่า 10 ไมคอน

หมายเหตุ

มิเตอร์ 15(45)แอมหมายความว่า จ่ายกระแสปกติได้15A สูงสุดได้45A

มีไรสงสัยโทรมาถามนะครับ

ว่าชิ้นส่วนแต่ละชิ้นมันพอมีอะไรบ้าง

คือเราจะเช็คของเพื่อจะเอาไปป่ะกอบมิเตอร์นั้นแหละ

ว่ามีอะไรขาดไหม

ถ้าขาดเราต้องทำการจัดซื้อ-จัดจ้าง

เพื่อให้ของเรามีไว้ใน สต๊อกตลอดเวลา

ทีนี้ ในเมื่อเรามีของอยู่จำนวนเท่าใด

มิเตอร์ที่เราประกอบก้อต้องมีจำดวนพอๆกันด้วย

ไอ่กองที่มาตรวจเราอ่ะ

มันคือ สตพ

สำนักงานตรวจสอบภายใน

สตภ อย่างนี้มั้ง

มันต้องการรู้ว่าเราทำอะไรบ้างวันๆ แล้วทำได้กี่ตัว มีของทั้งหมดกี่ชิ้น

มันเลยส่งคนเข้ามาดูว่าเราทำงานได้ตรงตามที่เราส่งรายงานไปเปล่า

นั้นแหละนึกได้เท่านี้มั้ง

555+

เอาไปป่ะติดปะต่อกันเองนะ